



Változott szabvány nyilvántartó lap - Rugalmas terület nyilvántartása

Akkreditálási okiratszám: NAH-1-1126/2022 Dátum: 2025.05.20.

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				LABORATÓRIUMI					
Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637	Aktív	Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637:2017	2017.10.01					
	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolási vizsgálat Kimutathatósági határ ≥10µm	MSZ EN ISO 3452-1	Aktív	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolási vizsgálat Kimutathatósági határ ≥10µm	MSZ EN ISO 3452-1:2021	2021.12.20					
	Fémtermékek	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ ≥1,5µm	MSZ EN ISO 17638	Aktív	Fémtermékek	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ ≥1,5µm	MSZ EN ISO 17638:2017	2017.10.01					
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 17640	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 17640:2019	2019.05.15					
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-1	Passzív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-1:2013	2017.10.01	2023.02.10	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (3. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN ISO 17636-1:2023 bevezetése





RÖNTGEN KANIZSA Kft. Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 2/13

Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-1	Aktív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-1:2023	2023.02.10	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (18. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, az MSZ EN ISO 17636-1:2013 helyett került bevezetésre								
	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 4136	Passzív	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 4136:2013 (visszavont szabvány)	2017.10.01	2023.02.10	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (2. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN ISO 4136:2022 bevezetése								
	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 4136	Aktív	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 4136:2022	2023.02.10	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (17. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, az MSZ EN ISO 4136:2013 helyett került bevezetésre								
	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 5178	Aktív	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 5178:2019	2019.10.15													
	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 9018	Aktív	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 9018:2016	2017.10.01													
	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 6892-1	Aktív	Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN ISO 6892-1:2020	2020.09.15													

Székhely: H-8800 Nagykanizsa, Csengeri út 43.
Telephely: H-8800 Nagykanizsa, Berek köz 7.
Tel: 93/317-612, 30/9010400, e-mail: info@rontgenkanizsa.hu



Kiadás: 2. Módosítás: 1. Dátum: 2023.08.07.



RÖNTGEN KANIZSA Kft.
Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 3/13
Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés	MSZ EN ISO 9015-1	Aktív	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés	MSZ EN ISO 9015-1:2011									2017.10.01					
	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Brinell: HBW 2,5-187,5	MSZ EN ISO 6506-1	Aktív	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Brinell: HBW 2,5-187,5	MSZ EN ISO 6506-1:2014									2017.10.01					
	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Vickers: HV 5-30	MSZ EN ISO 6507-1	Passzív	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Vickers: HV 5-30	MSZ EN ISO 6507-1:2018									2018.12.01	2024.07.20	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (7. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN ISO 6507-1:2024 bevezetése
	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Vickers: HV 5-30	MSZ EN ISO 6507-1	Aktív	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Vickers: HV 5-30	MSZ EN ISO 6507-1:2024									2024.07.20	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (23. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, az MSZ EN ISO 6507-1:2018 helyett került bevezetésre
	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Rockwell: HRC	MSZ EN ISO 6508-1	Passzív	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Rockwell: HRC	MSZ EN ISO 6508-1:2016									2017.10.01	2024.07.20	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (8. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN ISO 6508-1:2024 bevezetése
	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Rockwell: HRC	MSZ EN ISO 6508-1	Aktív	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés Rockwell: HRC	MSZ EN ISO 6508-1:2024									2024.07.20	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (24. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, az MSZ EN ISO 6508-1:2016 helyett került bevezetésre

Székhely: H-8800 Nagykanizsa, Csengeri út 43.
Telephely: H-8800 Nagykanizsa, Berek köz 7.
Tel: 93/317-612, 30/9010400, e-mail: info@rontgenkanizsa.hu

Kiadás: 2. Módosítás: 1. Dátum: 2023.08.07.





RÖNTGEN KANIZSA Kft. Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 4/13

Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Ütőmunka Ütővizsgálat Mérési tartomány: 0-300 J	MSZ EN ISO 9016	Passzív	Fémtermékek	Ütőmunka Ütővizsgálat Mérési tartomány: 0-300 J	MSZ EN ISO 9016:2013 (visszavont szabvány)	2017.10.01	2023.02.10	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (1. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN ISO 9016:2022 bevezetése								
	Fémtermékek	Ütőmunka Ütővizsgálat Mérési tartomány: 0-300 J	MSZ EN ISO 9016	Aktív	Fémtermékek	Ütőmunka Ütővizsgálat Mérési tartomány: 0-300 J	MSZ EN ISO 9016:2022	2023.02.10	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (16. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, az MSZ EN ISO 9016:2013 helyett került bevezetésre								
	Fémtermékek	Ütőmunka Ütővizsgálat Mérési tartomány: 0-300 J	MSZ EN ISO 148-1	Aktív	Fémtermékek	Ütőmunka Ütővizsgálat Mérési tartomány: 0-300 J	MSZ EN ISO 148-1:2017	2017.10.01													
	Fémtermékek	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173	Passzív	Fémtermékek	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173:2010	2017.10.01	2023.06.20	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (5. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN ISO 5173:2023 bevezetése								
	Fémtermékek	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173	Passzív	Fémtermékek	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173:2010/A1:2012	2017.10.01	2023.06.20	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (5. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN ISO 5173:2023 bevezetése								
	Fémtermékek	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173	Aktív	Fémtermékek	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173:2023	2023.06.20	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (20. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, az MSZ EN ISO 5173:2010 és az MSZ EN ISO 5173:2010/A1:2012 helyett került bevezetésre								
	Fémtermékek	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 7438	Aktív	Fémtermékek	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 7438:2021	2021.06.01													

Székhely: H-8800 Nagykanizsa, Csengery út 43.

Telephely: H-8800 Nagykanizsa, Bereg köz 7.

Tel: 93/317-612, 30/9010400, e-mail: info@rontgenkanizsa.hu



Kiadás: 2. Módosítás: 1. Dátum: 2023.08.07.



RÖNTGEN KANIZSA Kft.
Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 5/13
Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Kompetenciakód	Rugalmas alkalmazási terület			Rögzített terület				Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója						
	Fémtermékek	Hegesztett kötések makro- és mikrovizsgálata	MSZ EN ISO 17639	Aktív	Fémtermékek	Hegesztett kötések makro- és mikrovizsgálata	MSZ EN ISO 17639:2022	2022.08.01					
	Hőre lágyuló műanyagok	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13100-1	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13100-1:2017	2017.10.01					
	Hőre lágyuló műanyagok	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN 12814-2	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN 12814-2:2021	2022.08.01					
	Hőre lágyuló műanyagok	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN 12814-7	Passzív	Hőre lágyuló műanyagok	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN 12814-7:2003	2022.08.01	2024.11.25	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (9. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN 12814-7:2024 bevezetése
	Hőre lágyuló műanyagok	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN 12814-7	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 Kn	MSZ EN 12814-7:2024	2024.11.25	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (25. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, az MSZ EN 12814-7:2003 helyett került bevezetésre
	Hőre lágyuló műanyagok	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN 12814-1	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN 12814-1:2000	2022.08.01					





RÖNTGEN KANIZSA Kft.
Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 6/13

Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Hőre lágyuló műanyagok	Lefejtővizsgálat	MSZ EN 12814-4	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Lefejtővizsgálat	MSZ EN 12814-4:2018									2022.08.01					
	Hőre lágyuló műanyagok	Lefejtővizsgálat	ISO 13955	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Lefejtővizsgálat	ISO 13955:1997									2022.08.01					
	Hőre lágyuló műanyagok	Hegesztett kötések makro- és mikrovizsgálata	MSZ EN 12814-5	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Hegesztett kötések makro- és mikrovizsgálata	MSZ EN 12814-5:2000									2022.08.01					



RÖNTGEN KANIZSA Kft.

Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 7/13
Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				HELYSZÍNI					
Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637	Aktív	Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637:2017	2017.10.01					
	Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13018	Aktív	Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13018:2016	2017.10.01					
	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolások vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1	Aktív	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolások vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1:2021	2021.12.20					
	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolások vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN 10228-2	Aktív	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolások vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN 10228-2:2016	2017.10.01					
	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolások vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-5	Aktív	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolások vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-5:2009	2019.12.31					
	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolások vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-6	Aktív	Fémtermékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolások vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-6:2009	2019.12.31					

Székhely: H-8800 Nagykanizsa, Csengery út 43.
Telephely: H-8800 Nagykanizsa, Berek köz 7.
Tel: 93/317-612, 30/9010400, e-mail: info@rontgenkanizsa.hu



Kiadás: 2. Módosítás: 1. Dátum: 2023.08.07.



RÖNTGEN KANIZSA Kft.
Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 8/13

Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 17638	Aktív	Fémtermékek	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 17638:2017									2017.10.01					
	Fémtermékek	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN 10228-1	Aktív	Fémtermékek	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN 10228-1:2016										2017.10.01				
	Fémtermékek	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN 1369	Aktív	Fémtermékek	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN 1369:2013										2019.12.31				
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 17640	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 17640:2019										2019.05.15				
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 22825	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 22825:2018										2018.06.01				

Székhely: H-8800 Nagykanizsa, Csengery út 43.
Telephely: H-8800 Nagykanizsa, Berek köz 7.
Tel: 93/317-612, 30/9010400, e-mail: info@rontgenkanizsa.hu

Kiadás: 2. Módosítás: 1. Dátum: 2023.08.07.





RÖNTGEN KANIZSA Kft.
Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 9/13
Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1:2002-01									2017.10.01					
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 10863	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 10863:2020									2020.09.15					
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 13588	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 13588:2019									2019.10.15					
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10308	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10308:2002									2017.10.01					
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	SEP 1920	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	SEP 1920:1984									2017.10.01					
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10228-3	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10228-3:2016									2017.10.01					

Székhely: H-8800 Nagykanizsa, Csengery út 43.
Telephely: H-8800 Nagykanizsa, Berek köz 7.
Tel: 93/317-612, 30/9010400, e-mail: info@rontgenkanizsa.hu



Kiadás: 2. Módosítás: 1. Dátum: 2023.08.07.



RÖNTGEN KANIZSA Kft.
Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 10/13
Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület									
Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10228-4	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10228-4:2016	2017.10.01					
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10160	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10160:2001	2017.10.01					
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10307	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN 10307:2002	2017.10.01					
	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 20601	Aktív	Fémtermékek	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 20601:2019	2019.12.31					
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-1	Passzív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-1:2013	2017.10.01	2023.02.10	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (3. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN ISO 17636-1:2023 bevezetése
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-1	Aktív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-1:2023	2023.02.10	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (18. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, az MSZ EN ISO 17636-1:2013 helyett került bevezetésre

Székhely: H-8800 Nagykanizsa, Csengery út 43.
Telephely: H-8800 Nagykanizsa, Berek köz 7.
Tel: 93/317-612, 30/9010400, e-mail: info@rontgenkanizsa.hu

Kiadás: 2. Módosítás: 1. Dátum: 2023.08.07.





RÖNTGEN KANIZSA Kft. Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 11/13

Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-2	Passzív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-2:2013	2019.12.31	2023.06.20	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (4. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette az MSZ EN ISO 17636-2:2023 bevezetése								
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-2	Aktív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-2:2023	2023.06.20	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (19. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, az MSZ EN ISO 17636-2:2013 helyett került bevezetésre								
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 20769-1	Aktív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 20769-1:2019	2019.12.31													
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 20769-2	Aktív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 20769-2:2019	2019.12.31													
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN 12681-1	Aktív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN 12681-1:2018	2019.12.31													
	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN 12681-2	Aktív	Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN 12681-2:2018	2019.12.31													

Székhely: H-8800 Nagykanizsa, Csengery út 43.
Telephely: H-8800 Nagykanizsa, Berek köz 7.
Tel: 93/317-612, 30/9010400, e-mail: info@rontgenkanizsa.hu

Kiadás: 2. Módosítás: 1. Dátum: 2023.08.07.





Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület									
Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés UCI eljárás: 1-98N	DIN 50159-1	Passzív	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés UCI eljárás: 1-98N	DIN 50159-1:2015-01	2017.10.01	2024.07.20	Gyimes Gyula	Validálási nyilatkozat szabvány alkalmazásának megszüntetéséhez szabványváltozások esetén (6. számú)	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, helyette a DIN 50159-1:2022-06 bevezetése
	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés UCI eljárás: 1-98N	DIN 50159-1	Aktív	Fémtermékek	Keménység Keménységmérés UCI eljárás: 1-98N	DIN 50159-1:2022-06	2024.07.20	-	Gyimes Gyula	Változott szabványvizsgálati lap (22. számú), Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3), Feljegyzés szabványváltozásról, MEU-21	Gyimes Gyula Zoltán	Szabványváltozás azonos műszaki tartalommal, változás az évszámjelzetben, a DIN 50159-1:2015-01 helyett került bevezetésre
	Fémtermékek	Felületi és belső anyagihiányok, folytonossági hiányok kimutatása Örvényáramos vizsgálat Értékelési határ: >referencia 10%-a	MSZ EN ISO 15549	Aktív	Fémtermékek	Felületi és belső anyagihiányok, folytonossági hiányok kimutatása Örvényáramos vizsgálat Értékelési határ: >referencia 10%-a	MSZ EN ISO 15549:2019	2020.04.20					
	Fémes és nemfémes anyagok	Futásidő mérésén alapuló Ultrahangos vastagság mérés 0,5-20 MHz 0,25-500mm acélban	MSZ EN ISO 16809	Aktív	Fémes és nemfémes anyagok	Futásidő mérésén alapuló Ultrahangos vastagság mérés 0,5-20 MHz 0,25-500mm acélban	MSZ EN ISO 16809:2019	2020.04.20					
	Hőre lágyuló műanyagok	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13100-1	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13100-1:2017	2017.10.01					
	Hőre lágyuló műanyagok	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 1-5 MHz 10-100mm	MSZ EN 13100-3	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Futásidő, ill. visszaverőképeség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 1-5 MHz 10-100mm	MSZ EN 13100-3:2005	2017.10.01					





RÖNTGEN KANIZSA Kft. Anyagvizsgáló Laboratórium

Oldalszám: 13/13

Nyilvántartó lap azonosító száma: NY-3

Rugalmas alkalmazási terület				Rögzített terület				Kompetenciakód	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója	Státusz (Aktív/ Inaktív)	A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója	Bevezetés dátuma	Megszüntetés dátuma	Validálásért felelős személy	Validálási / verifikálási dokumentumok azonosítója	Jóváhagyó neve	Változások összefoglalása
	Hőre lágyuló műanyagok	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ: min.5%	MSZ EN 13100-2	Aktív	Hőre lágyuló műanyagok	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ: min.5%	MSZ EN 13100-2:2020									2020.04.20					
	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Buborékemissziós vizsgálat Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-4}$ Pa m3/s	MSZ EN 1593	Aktív	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Buborékemissziós vizsgálat Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-4}$ Pa m3/s	MSZ EN 1593:2000									2017.10.01					
	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Buborékemissziós vizsgálat Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-4}$ Pa m3/s	MSZ EN 1593	Aktív	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Buborékemissziós vizsgálat Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-4}$ Pa m3/s	MSZ EN 1593:1999/A1:2004									2017.10.01					
	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Nyomásváltozásos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-5}$ Pa m3/s	MSZ EN 13184	Aktív	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Nyomásváltozásos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-5}$ Pa m3/s	MSZ EN 13184:2001									2017.10.01					
	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Nyomásváltozásos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-5}$ Pa m3/s	MSZ EN 13184	Aktív	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Nyomásváltozásos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-5}$ Pa m3/s	MSZ EN 13184:2001/A1:2004									2017.10.01					
	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Jelzőgázos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-7}$ Pa m3/s	MSZ EN ISO 20485	Passzív	Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Jelzőgázos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-7}$ Pa m3/s	MSZ EN ISO 20485:2018									2018.12.01	2025.05.20	Gyimes Gyula	Változott szabvány nyilvántartó lap (NY-3)	Gyimes Gyula Zoltán	Rugalmas terület szűkítése, a szabvány törlése a Laboratórium műszaki területéből.

Készítette:

Gyimes Gyula laboratóriumvezető

Ellenőrizte:

Szabóné Szmodics Veronika minőségügyi megbízott

Jóváhagyta:

Gyimes Gyula Zoltán ügyvezető

Székhely: H-8800 Nagykanizsa, Csengery út 43.

Telephely: H-8800 Nagykanizsa, Berek köz 7.

Tel: 93/317-612, 30/9010400, e-mail: info@rontgenkanizsa.hu

Kiadás: 2. Módosítás: 1. Dátum: 2023.08.07.

